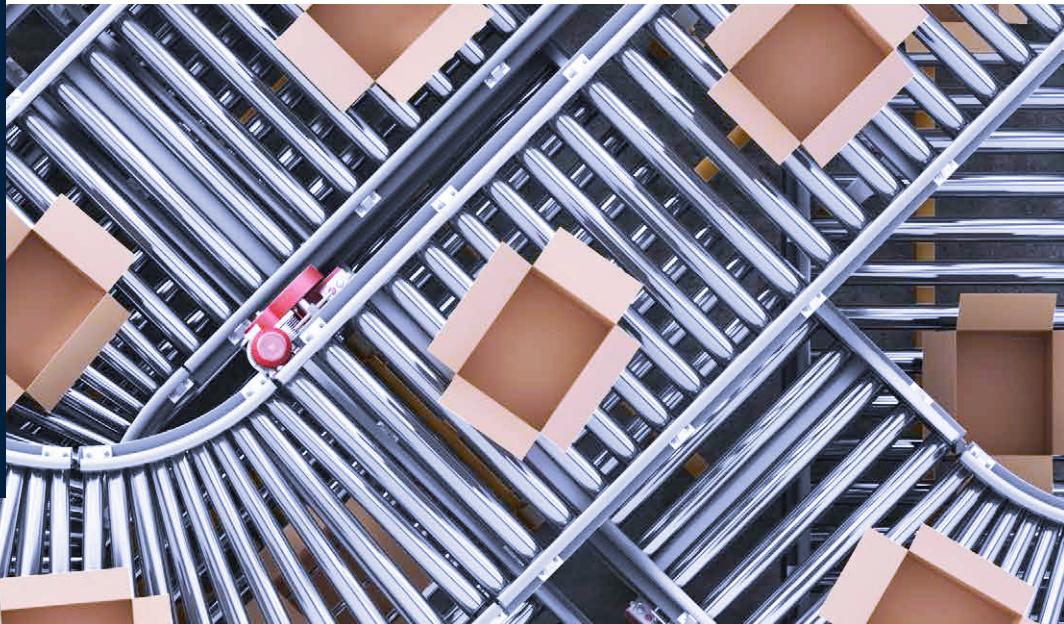


Keilrippen- riemen **optibelt** **CONVEYOR**

Für komplexe
Anforderungen
in Transport
und Logistik



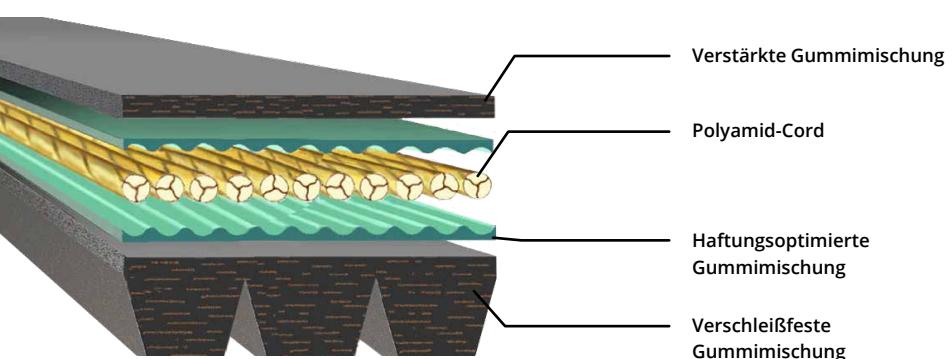
Keilrippenriemen **optibelt CONVEYOR** und **optibelt CONVEYOR POWER**

Der **optibelt CONVEYOR** ist ein Rippenband, das speziell für den Transport- und Logistikbereich entwickelt wurde. Der elastische Keilrippenriemen ist darauf ausgelegt, den mechanischen Anforderungen bei festen Achsabständen optimal gerecht zu werden.

Der **optibelt CONVEYOR POWER** ist ein Hochleistungs-Rippenband mit einem Wirkungsgrad von bis zu 97 %. Er eignet sich für Transportgewichte von 1 bis 1200 kg, abhängig von der Fördergeschwindigkeit und Beschleunigung. Der Keilrippenriemen wurde zudem für den Einsatz in Kurvenbahnen weiter optimiert. Dank der hervorragenden Federrate bleibt die erforderliche Vorspannung konstant erhalten.

Konstruktion

Der strapazierfähige Polyamid-Zugträger sorgt für die erforderliche Elastizität des Rippenbands. Durch die spezielle Materialkombination bleibt der Riemen auch bei extrem niedrigen Temperaturen zuverlässig einsatzfähig. Die profilseitige Gummimischung gewährleistet eine hohe Widerstandsfähigkeit gegen Abrieb und sorgt für optimale Kraftübertragung.



optibelt CONVEYOR SERIE – die
Lösung für komplexe Anforder-
ungen in Transport und Logistik

optibelt CONVEYOR



3 m/s



50 kg

optibelt CONVEYOR POWER



4 m/s



65 kg

Leistung im Vergleich

Standard
Mitbewerber

optibelt
CONVEYOR

optibelt
CONVEYOR POWER

Keilrippen- riemen **optibelt** **CONVEYOR**

Vorteile

- Mindestens 30 % Kosteneinsparung pro Modul:** Ein einzelner Motor genügt, um bis zu 50 Rollen anzutreiben – das reduziert Investitions- und Betriebskosten erheblich
- Wartungsfrei im Einsatz:** Der elastische optibelt Conveyor Power benötigt dank seines innovativen Zugträgers weder Wartung noch Nachspannen. Das senkt Folgekosten und erhöht die Anlagenverfügbarkeit
- Optimierte Spannungs- und Dehnungseigenschaften:** Für eine konstant hohe Leistungsfähigkeit auch unter anspruchsvollen Bedingungen



- Maximale Betriebssicherheit und Langlebigkeit:** Im Vergleich zu konventionellen Riemens erreicht der optibelt Conveyor Power eine zwei- bis dreifach längere Lebensdauer
- Robust gegenüber branchentypischen Belastungen:** Stoßfest, temperaturbeständig, kälteunempfindlich und tolerant gegenüber Schräglagen – ideal für vielfältige industrielle Anwendungen



Temperaturbereich

Einsatzfähig in einem Temperaturbereich von -40 °C bis +80 °C

Einsatzbereich

- Rollenbahnen
- Kurvenbahnen
- Stauförderer
- Steigförderer
- Sortierer
- Transferlinien
- Aus- & Ein-Schleuser
- Halb- & vollautomatische Lagersysteme etc.

