

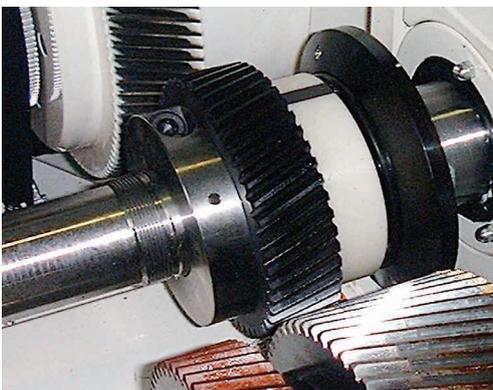
Für höchste Präzision.



Die ETP-TECHNO® zeichnet sich durch höchste Präzision auch bei häufigen Montagen aus. Sie ist mit nur einer Schraube einfach und schnell zu montieren und hat eine hohe Rundlaufgenauigkeit. ETP-TECHNO® ist das optimale Produkt, wenn eine sehr hohe Präzision gefordert ist.

Highlights

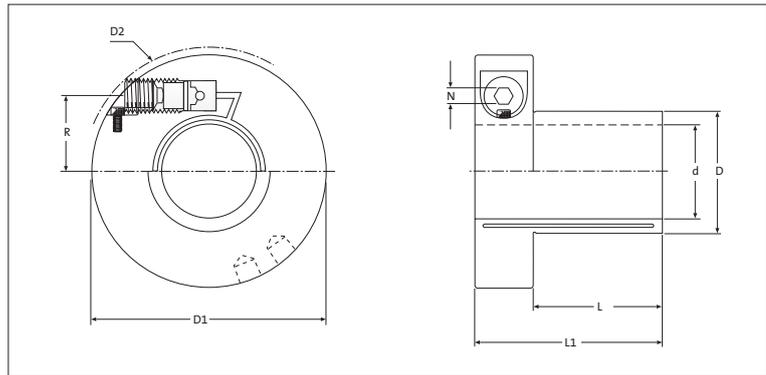
- Äußerst schnelle Montage/Demontage mit nur einer Schraube
- Kann mehrere 1000-mal montiert werden
- Radiales Anziehen der Schraube spart Platz auf der Welle
- Exakte Positionierung, kein axiales Verschieben bei der Montage
- Höchste Rundlaufgenauigkeit ($\leq 0,006$ mm), auch nach mehreren Montagen



Für hohe Präzision und schnelle Montage

Aufbau/Funktion

ETP-TECHNO® ist eine hydraulische Spannbuchse, bestehend aus einer doppelwandigen, gehärteten, mit einem Druckmedium gefüllten Stahlhülse und einem Flanschteil. Wird die Druckschraube angezogen, dehnt sich die doppelwandige Hülse gleichmäßig gegen Welle und Nabe aus und erzeugt eine feste Verbindung durch Reibschluss. Nach Lösen der Druckschraube geht die ETP-TECHNO® in ihren ursprünglichen Zustand zurück und kann leicht demontiert werden. Und das bis zu 5000-mal.



Technische Spezifikation ETP-TECHNO®

ETP-TECHNO®	Abmessungen						Übertragbare(s)			Schraube				Trägheitsmoment	Gewicht
							Drehmoment	Axialkraft	Radialkraft	DIN 915, 12.9					
	M [Nm]	F _A [kN]	F _R [kN]	Größe	R [mm]	N [mm]				M _{anz} [Nm]	J [kgm ² · 10 ⁻³]	[kg]			
15	15	19	52	53	25	41	50	5	1	M12	16	6	10	0,09	0,25
20	20	25	59	60	30	46	145	12	2	M12	19	6	10	0,15	0,32
25	25	32	70	71	35	55	250	16	3	M14	24	6	16	0,38	0,58
1"	25,4	32	70	71	35	55	250	16	3	M14	24	6	16	0,38	0,58
30	30	38	75	79	40	60	500	26	4	M14	26	6	16	0,54	0,69
1 1/4"	31,75	41	79	81	42	62	510	25	4	M14	27,5	6	16	0,64	0,78
32	32	41	79	81	42	62	510	25	4	M14	27,5	6	16	0,64	0,78
35	35	44	84	87	45	65	740	34	5	M16	29,5	8	24	0,75	0,84
1 1/2"	38,1	50	90	93	50	70	880	36	5	M16	32,5	8	24	1,1	1,08
40	40	52	91	95	55	75	1200	47	6	M16	33	8	24	1,3	1,18
45	45	56	96	101	58	78	1700	62	7	M16	35	8	24	1,5	1,24
50	50	65	110	114	60	85	2250	71	9	M20	40,9	10	40	2,3	1,64
60	60	75	125	132	70	95	4400	119	12	M20	46,8	10	40	5	2,51
70	70	90	140	149	85	110	7000	158	13	M20	53	10	40	8,9	3,65
75	75	95	147	158	90	115	8600	183	14	M20	55,3	10	40	12	4,20
80	80	100	156	168	95	123	10900	218	15	M22	58,7	10	60	15	4,85
90	90	112	166	177	105	133	15500	277	17	2 x M22	63,3	10	60	22	5,44
100	100	125	177	188	115	143	21000	335	19	2 x M22	70	10	60	33	6,18
110	110	138	187	197	125	153	28000	410	21	2 x M22	75,5	10	60	43	7,08
120	120	150	198	208	135	163	29000	393	23	2 x M22	81,1	10	50	54	9,96
130	130	163	208	217	135	163	32000	393	25	2 x M22	86,8	10	46	75	10,86

Toleranzen
Welle h8
Nabe H7.

Arten von Drehmomenten

Übertragbares Drehmoment M für statische Belastung.

Für wechselnde bzw. pulsierende Belastung wird das übertragbare Drehmoment um folgende Faktoren reduziert:

Wechselnd: 0,7 x M.

Pulsierend: 0,8 x M.