

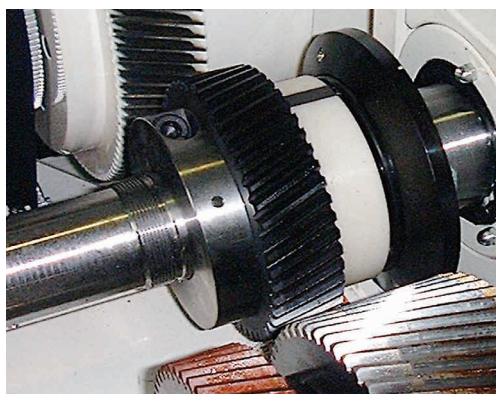
Pro nejvyšší přesnost



ETP-TECHNO® se vyznačuje největší přesností i při častých montážích. Pouzdro se snadno a rychle montuje pomocí jen jednoho šroubu a má velmi nízkou obvodovou házivost. ETP-TECHNO® je optimálním produktem, když je vyžadována velmi vysoká přesnost.

Highlights

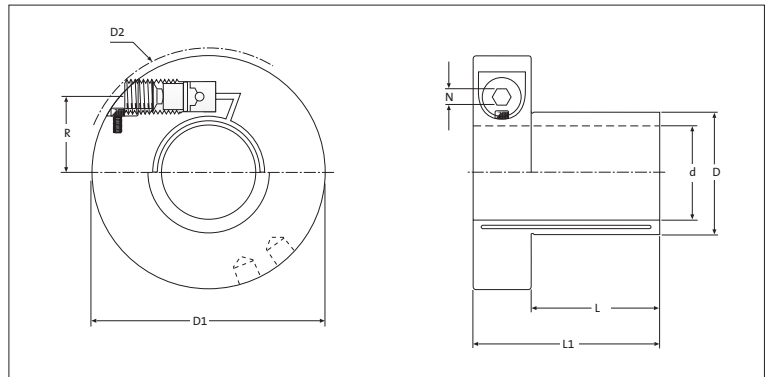
- obzvláště rychlá montáž/demontáž pomocí jen jednoho šroubu
- může být montováno více než 1000krát
- radiální utahování šroubu šetří místo na hřídeli
- přesné polohování, žádný axiální posun při montáži
- nepatrná obvodová házivost ($\leq 0,006$ mm), i po několikanásobné montáži



Pro maximální přesnost a rychlou montáž

Konstrukční uspořádání/funkce

ETP-TECHNO® je hydraulické upínací pouzdro, skládající se z dvoustěnného, kaleného pouzdra, které je naplněno hydraulickým médiem, a z přírubové části. Při utahování přitlačného šroubu se dvoustěnné pouzdro rovnoměrně roztahuje proti hřídeli a náboji a vytváří tak pomocí tření pevné spojení. Po uvolnění přitlačného šroubu se vrací ETP-TECHNO® do svého původního tvaru a může být snadno demontováno. A to až 5000krát.



Technická specifikace ETP-TECHNO®

ETP-TECHNO®	Rozměry						Přenositelný(á)			Šroub DIN 915, 12.9				Moment setrvačnosti J [kgm ² · 10 ⁻³]	Hmotnost [kg]
							točivý moment	axiální síla	radiální síla	velikost					
	d [mm]	D [mm]	D ₁ [mm]	D ₂ [mm]	L [mm]	L ₁ [mm]	M [Nm]	F _A [kN]	F _R [kN]	R [mm]	N [mm]	M _{anz} [Nm]			
15	15	19	52	53	25	41	50	5	1	M12	16	6	10	0,09	0,25
20	20	25	59	60	30	46	145	12	2	M12	19	6	10	0,15	0,32
25	25	32	70	71	35	55	250	16	3	M14	24	6	16	0,38	0,58
1"	25,4	32	70	71	35	55	250	16	3	M14	24	6	16	0,38	0,58
30	30	38	75	79	40	60	500	26	4	M14	26	6	16	0,54	0,69
1 1/4"	31,75	41	79	81	42	62	510	25	4	M14	27,5	6	16	0,64	0,78
32	32	41	79	81	42	62	510	25	4	M14	27,5	6	16	0,64	0,78
35	35	44	84	87	45	65	740	34	5	M16	29,5	8	24	0,75	0,84
1 1/2"	38,1	50	90	93	50	70	880	36	5	M16	32,5	8	24	1,1	1,08
40	40	52	91	95	55	75	1200	47	6	M16	33	8	24	1,3	1,18
45	45	56	96	101	58	78	1700	62	7	M16	35	8	24	1,5	1,24
50	50	65	110	114	60	85	2250	71	9	M20	40,9	10	40	2,3	1,64
60	60	75	125	132	70	95	4400	119	12	M20	46,8	10	40	5	2,51
70	70	90	140	149	85	110	7000	158	13	M20	53	10	40	8,9	3,65
75	75	95	147	158	90	115	8600	183	14	M20	55,3	10	40	12	4,20
80	80	100	156	168	95	123	10900	218	15	M22	58,7	10	60	15	4,85
90	90	112	166	177	105	133	15500	277	17	2 x M22	63,3	10	60	22	5,44
100	100	125	177	188	115	143	21000	335	19	2 x M22	70	10	60	33	6,18
110	110	138	187	197	125	153	28000	410	21	2 x M22	75,5	10	60	43	7,08
120	120	150	198	208	135	163	29000	393	23	2 x M22	81,1	10	50	54	9,96
130	130	163	208	217	135	163	32000	393	25	2 x M22	86,8	10	46	75	10,86

Tolerance
hřídel h8
náboj H7

Druhy točivých momentů

přenositelný točivý moment M pro statické zatížení

Pro proměnné, příp. pulzující zatížení se přenositelný točivý moment snižuje o následující faktory:

proměnný moment: 0,7 x M
pulzující moment: 0,8 x M