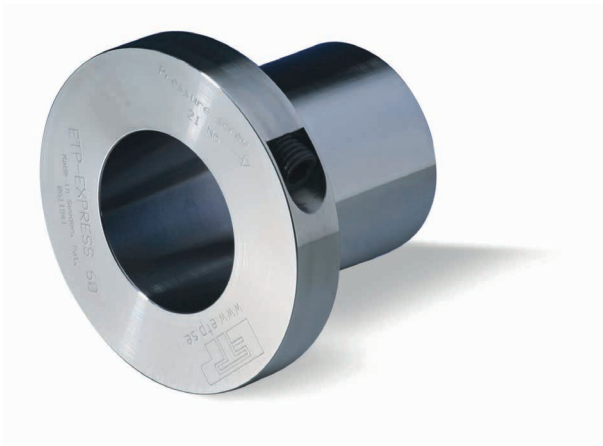


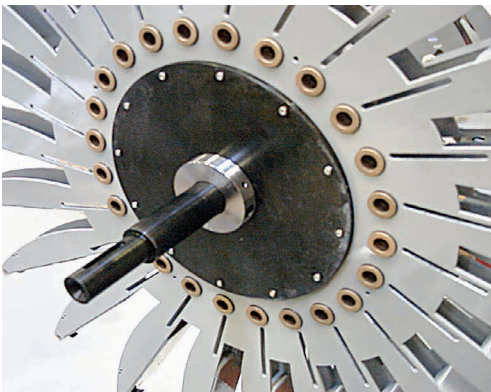
# Einfachste Montage bei kleinstem Einbauraum.



Durch die äußerst kleine Bauweise der ETP-EXPRESS® ergibt sich eine kompakte Konstruktion mit niedrigem Gewicht und geringstem Massenträgheitsmoment. Einfachste Montage, kleinste Abmessungen und exakte Positionierung sind wesentliche Eigenschaften der ETP-EXPRESS®.

## Highlights

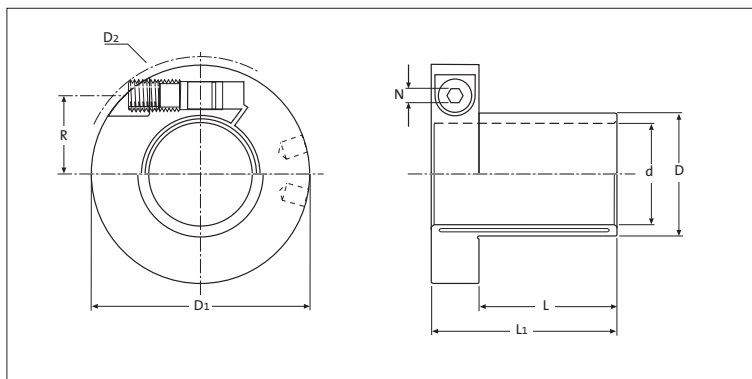
- Äußerst schnelle Montage/Demontage mit nur einer Schraube
- Kleinste Einbaumaße
- Radiales Anziehen der Schraube spart Platz auf der Welle
- Exakte Positionierung, kein axiales Verschieben bei der Montage
- Hohe Rundlaufgenauigkeit, auch nach mehreren Montagen



# Für schnelle Montage bei kleinstem Einbauraum

## Aufbau/Funktion

Die ETP-EXPRESS® ist eine hydraulische Spannbuchse, bestehend aus einer doppelwandigen, gehärteten, mit einem Druckmedium gefüllten Stahlhülse und einem Flanschteil. Wird die Druckschraube angezogen, dehnt sich die Hülse gleichmäßig gegen Welle und Nabe aus und erzeugt eine feste Verbindung durch Reibschluss. Nach dem Lösen der Druckschraube geht die ETP-EXPRESS® in ihren ursprünglichen Zustand zurück und kann leicht demontiert werden. Und das bis zu 2000-mal.



## Technische Spezifikation ETP-EXPRESS®

ETP-EXPRESS®	Abmessungen						Übertragbare(s)			Schraube			Trägheitsmoment	Gewicht	
	d [mm]	D [mm]	D1 [mm]	D2 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	Drehmoment M [Nm]	Axialkraft FA [kN]	Radialkraft FR [kN]	Größe	R [mm]	N [mm]			Manz [Nm]
15	15	18	46	48,9	25	39	46	5,1	0,5	M10	15,1	5	5	0,04	0,16
5/8"	15,875	19	47	49,8	26	40	53	5,5	0,5	M10	15,6	5	5	0,05	0,17
19	19	23	50,5	53,0	28	42	85	7,3	1	M10	17,4	5	5	0,06	0,20
3/4"	19,05	23	50,5	53,0	28	42	85	7,3	1	M10	17,4	5	5	0,06	0,20
20	20	24	51,5	54,1	30	44	110	9,1	1	M10	18	5	5	0,07	0,21
22	22	27	55,5	60,5	32	46	130	9,6	1,2	M10	19,3	5	5	0,10	0,25
7/8"	22,225	27	55,5	60,5	32	46	130	9,6	1,2	M10	19,3	5	5	0,10	0,25
24	24	29	57,5	62,3	33	47	190	13	1,4	M10	20,3	5	5	0,11	0,27
25	25	30	58	62,9	35	49	230	15	1,5	M10	20,8	5	5	0,12	0,27
1"	25,4	31	59	63,8	35	49	190	12	1,5	M10	21,2	5	5	0,13	0,29
28	28	34	63	69,6	38	52	280	16	1,8	M10	22,6	5	5	0,17	0,34
1 1/8"	28,575	35	63,5	70,1	39	53	290	16	1,8	M10	23	5	5	0,18	0,35
30	30	36	64,5	71,0	40	54	380	21	2	M10	23,6	5	5	0,19	0,35
1 1/4"	31,75	39	68,5	77,7	42	56	430	22	2,2	M10	24,8	5	5	0,25	0,42
32	32	39	68,5	77,7	42	56	440	22	2,2	M10	24,8	5	5	0,25	0,42
1 3/8"	34,925	42	73	85,1	45	59	640	30	2,5	M10	26,4	5	5	0,32	0,48
35	35	42	73	85,1	45	59	640	30	2,5	M10	26,4	5	5	0,32	0,48
1 7/16"	36,5125	44	74,5	86,6	48	62	740	33	2,6	M10	27,3	5	5	0,36	0,52
38	38	46	84,5	89,5	52	72	890	38	2,8	M16	31	8	21	0,76	0,84
1 1/2"	38,1	46	84,5	89,5	52	72	890	38	2,8	M16	31	8	21	0,76	0,84
40	40	48	86,5	91,2	55	75	1100	45	3	M16	32	8	21	0,84	0,88
42	42	51	89	93,5	56	76	1100	43	3,2	M16	33,2	8	21	0,97	0,96
1 3/4"	44,45	54	93	100,3	58	78	1400	51	3,5	M16	34,8	8	21	1,20	1,10
45	45	54	93	100,3	58	78	1400	51	3,5	M16	34,8	8	21	1,17	1,05
48	48	59	97	103,8	59	79	1700	57	4	M16	36,8	8	21	1,46	1,21
1 15/16"	9,2125	60	98,5	105,1	60	80	1900	63	4,3	M16	37,5	8	21	1,57	1,27
50	50	60	98,5	105,1	60	80	1900	63	4,5	M16	37,5	8	21	1,52	1,20
2"	50,8	61	101,5	111,8	60	80	1900	62	4,5	M16	38	8	21	1,72	1,28
55	55	67	106	115,9	65	85	2400	71	5	M16	40,5	8	21	2,18	1,50
60	60	73	115,5	132,7	70	90	3300	90	5,3	M16	43,3	8	21	3,17	1,85
65	65	79	120,5	137	75	95	4400	112	5,6	M16	46,1	8	21	4,1	2,13
2 1/2"	63,5	77	119	134,6	73	93	4000	105	5,4	M16	45,1	8	21	3,74	2,04
70	70	85	135,5	153,9	85	109	5600	130	6,4	M20	50,8	10	39	7,12	3,04
3"	76,2	92	141,5	157,8	91	115	7500	160	7	M20	54,1	10	39	9,01	3,48
80	80	97	145,5	162,6	95	119	8700	180	7,5	M20	56,3	10	39	10,35	3,75
90	90	109	155,5	171,7	105	129	12000	220	8,6	2 x M20	61,8	10	39	15,20	4,80
100	100	121	166	181,0	115	139	17000	280	9,7	2 x M20	67,3	10	39	21,90	5,90

### Toleranzen

Welle h7 für d = 15 mm  
 Welle k6 - h7 für d = 19, 22, 24, 28, 32, 38, 42, 48, 55 mm  
 Für alle anderen Durchmesser Welle h8.  
 Nabe H7.

### Arten von Drehmomenten

Übertragbares Drehmoment M für statische Belastung.  
 Für wechselnde bzw. pulsierende Belastung wird das übertragbare Drehmoment um folgende Faktoren reduziert:  
 Wechselnd: 0,5 x M.  
 Pulsierend: 0,6 x M.