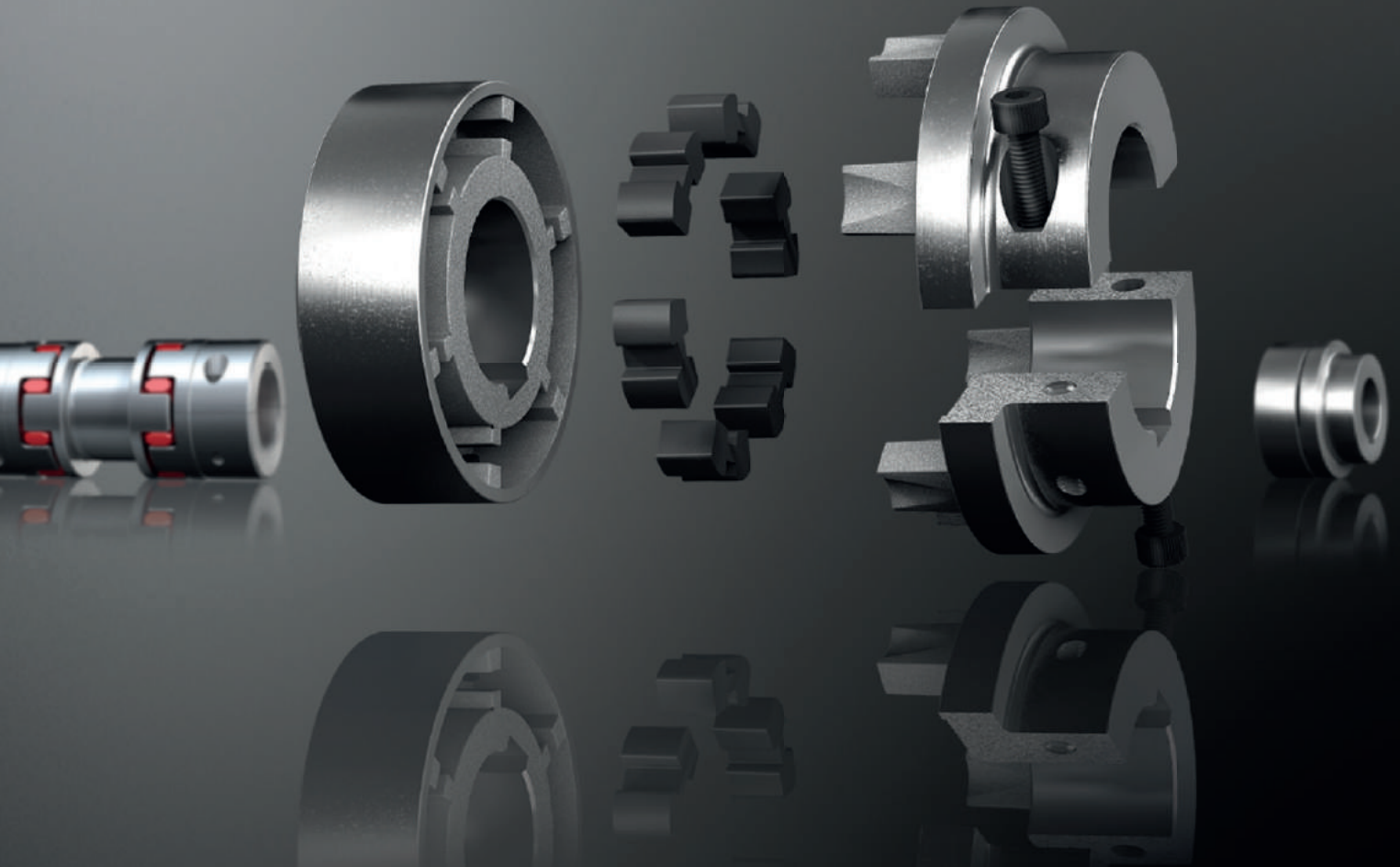


Made for Motion



ROFLEX®

+ ROTEX® ZS-DKM-SH

Elastische Klauenkupplung

ktr.com

Schnell, einfach und zuverlässig – mit dem Produktfinder und unseren Online-Tools

Mit dem Produktfinder gelangen Sie in wenigen Schritten zum passenden Produkt. Nutzen Sie dafür entweder die Suchfunktion, wenn Sie das Produkt schon kennen, oder nehmen Sie den Weg über die Volltextsuche, der Sie über verschiedene produktspezifische Filter zum Ziel führt. Unsere Auslegungstools bringen Tempo in die konkrete

Produktauswahl. Wenige technische Daten reichen aus, um in den Konfiguratoren schnell das für Ihre Applikation passende Produkt zu finden – ohne dafür langwierig in Katalogen blättern zu müssen.



Online-Tools

Auf Ihre Anforderungen maßgeschneidert – nutzen Sie unsere Online-Tools.



Produktfinder

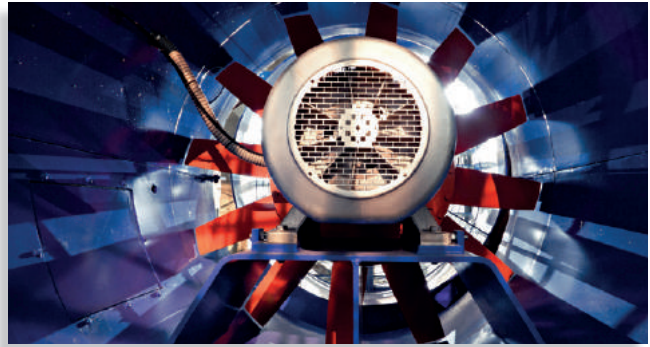
Das passende Produkt für Ihre Anwendung – schnell und einfach mit unserem Produktfinder.

ROFLEX® N/ROFLEX® SH/ROTEX® ZS-DKM-SH elastische Klauenkupplungen

Anwendungsbeispiele



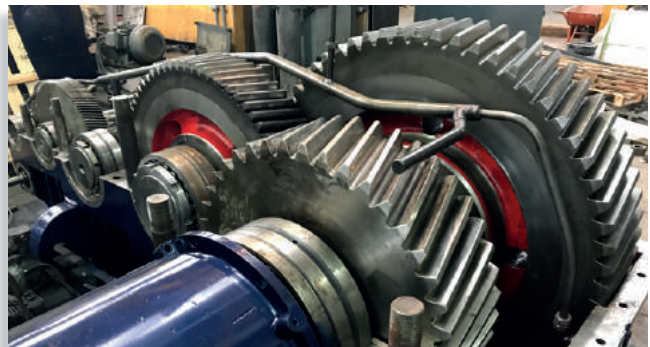
Pumpen



Industrieventilatoren



Verdichter und Kompressoren



Industriegetriebe



Förderbänder



Rührwerke

KUPPLUNGS-AUSLEGUNG NACH DIN 740 TEIL II

Kupplungstypen




Elastische Klauenkupplungen

<p>ROTEX®</p> 	<p>Elastische Kupplung</p> <ul style="list-style-type: none"> - Elastisch - Wartungsfrei - Durchschlagsicher - Kompakt bauend - Axial steckbar
<p>ROTEX® ZS-DKM-SH</p> 	<p>Elastische Kupplung</p> <ul style="list-style-type: none"> - Elastisch - Wartungsfrei - Durchschlagsicher - Doppelkardanisch - Radial montierbar
<p>ROFLEX®</p> 	<p>Elastische Kupplung</p> <ul style="list-style-type: none"> - Elastisch - Wartungsfrei - Durchschlagsicher - Kompakt bauend - Axial steckbar
<p>POLY-NORM®</p> 	<p>Elastische Kupplung</p> <ul style="list-style-type: none"> - Elastisch - Wartungsfrei - Durchschlagsicher - Kompakt bauend - Axial steckbar
<p>POLY</p> 	<p>Elastische, durchschlagende Kupplung</p> <ul style="list-style-type: none"> - Elastisch - Wartungsfrei - Durchschlagend - Axial steckbar

Zahnkupplungen

<p>BoWex®</p> 	<p>Drehsteife Bogenzahn-Kupplung®</p> <ul style="list-style-type: none"> - Drehsteif - Wartungsfrei - Durchschlagend - Kompakt bauend - Einfachkardanisch oder doppelkardanisch - Axial steckbar
<p>BoWex® HEW Compact</p> 	<p>Hochelastische Wellenkupplung</p> <ul style="list-style-type: none"> - Hochelastisch - Wartungsfrei - Durchschlagend - Kompakt bauend - Einfachkardanisch - Axial steckbar

Flanschkupplungen für Verbrennungsmotoren

<p>BoWex-ELASTIC®</p> 	<p>Hochelastische Flanschkupplung</p> <ul style="list-style-type: none"> - Elastisch bis hochelastisch - Wartungsfrei - Durchschlagend - Kompakt bauend - Einfachkardanisch - Axial steckbar
<p>MONOLASTIC®</p> 	<p>Einteilige, elastische Flanschkupplung</p> <ul style="list-style-type: none"> - Elastisch - Wartungsfrei - Durchschlagend - Kompakt bauend - Einfachkardanisch - Axial steckbar
<p>BoWex® FLE-PA/-PAC</p> 	<p>Drehsteife Flanschkupplung</p> <ul style="list-style-type: none"> - Drehsteif - Wartungsfrei - Durchschlagend - Kompakt bauend - Einfachkardanisch - Axial steckbar

KUPPLUNGS AUSLEGUNG NACH DIN 740 TEIL II

Begriffe für die Kupplungsauslegung

Benennung	Zeichen	Definition bzw. Erklärung
Nenn Drehmoment der Kupplung [Nm]	T_{KN}	Drehmoment, das im gesamten zulässigen Drehzahlbereich dauernd übertragen werden kann
Maximaldrehmoment der Kupplung [Nm]	T_{Kmax}	Drehmoment, das während der gesamten Lebensdauer der Kupplung als schwelende Beanspruchung $\geq 10^6$ mal bzw. $5 \cdot 10^4$ mal als wechselnde Beanspruchung übertragen werden kann
Wechseldrehmoment der Kupplung [Nm]	T_{KW}	Drehmomentamplitude der zulässigen periodischen Drehmomentschwankung bei einer Frequenz von 10 Hz und einer Grundlast von T_{KN} bzw. schwelender Beanspruchung bis T_{KN}
Dämpfungsleistung der Kupplung [W]	P_{KW}	Zulässige Dämpfungsleistung bei Umgebungstemperatur +30 °C
Nenn Drehmoment der Anlage [Nm]	T_N	Stationäres Nenn Drehmoment an der Kupplung
Nenn Drehmoment der Antriebsseite [Nm]	T_{AN}	Nenn Drehmoment der Arbeitsmaschine, errechnet aus Nennleistung und Nenn Drehzahl
Nenn Drehmoment der Lastseite [Nm]	T_{LN}	Größt wert des aus Leistung und Drehzahl errechneten Last Drehmomentes
Spitzendrehmoment der Anlage [Nm]	T_S	Spitzendrehmoment an der Kupplung
Spitzendrehmoment der Antriebsseite [Nm]	T_{AS}	Spitzendrehmoment bei antriebsseitigem Drehmomentstoß, z. B. Kippmoment des E-Motors
Spitzendrehmoment der Lastseite [Nm]	T_{LS}	Spitzendrehmoment bei lastseitigem Drehmomentstoß, z. B. Bremsung
Wechseldrehmoment der Anlage [Nm]	T_W	Amplitude des an der Kupplung wirkenden Wechseldrehmomentes

Benennung	Zeichen	Definition bzw. Erklärung
Dämpfungsleistung der Anlage [W]	P_W	Dämpfungsleistung, die auf Grund der Beanspruchung durch das Wechseldrehmoment an der Kupplung wirkt
Motorleistung [kW]	P	Bemessungsleistung des Antriebs
Drehzahl [1/min]	n	Nenn Drehzahl des Motors
Massenfaktor der Antriebsseite	M_A	Faktor, der die Massenverteilung bei antriebs- bzw. lastseitiger Stoß- und Schwingungserregung berücksichtigt
Massenfaktor der Lastseite	M_L	
Massenträgheitsmoment Antriebsseite [kgm ²]	J_A	Summe der auf der Antriebs- bzw. Lastseite vorhandenen Trägheitsmomente bezogen auf die Kupplungsdrehzahl
Massenträgheitsmoment Lastseite [kgm ²]	J_L	
Massenträgheitsmoment Kupplung [kgm ²]	J_{KA}	Massenträgheitsmoment Kupplungshälfte Antriebsseite
	J_{KL}	Massenträgheitsmoment Kupplungshälfte Lastseite
Anlauf faktor	S_Z	Faktor, der die zusätzliche Belastung durch die Anfahrhäufigkeit pro Stunde berücksichtigt
Stoßfaktor Antriebsseite	S_A	Faktor, der je nach Einsatz die auftretenden Stöße (wie z. B. durch Anfahrstöße) berücksichtigt
Stoßfaktor Lastseite	S_L	
Temperaturfaktor	S_t	Faktor, der, spez. bei erhöhter Temperatur die geringere Belastbarkeit bzw. größere Verformung des Elastomerteil es unter Belastung berücksichtigt
Betriebsfaktor	S_B	Faktor, der je nach Einsatzgebiet die unterschiedliche Anforderung an die Kupplung berücksichtigt
Schraubenanziehdrehmoment [Nm]	T_A	Anziehdrehmoment der Schraube

	Temperaturfaktor S_t									
	-50 °C	-30 °C/+40 °C	≤ +50 °C	≤ +60 °C	≤ +70 °C	≤ +80 °C	≤ +90 °C	≤ +100 °C	≤ +110 °C	≤ +120 °C
ROTEX®										
T-PUR®	1,0	1,0	1,2	1,3	1,45	1,6	1,8	2,1	2,5	3,0
PUR	-	1,0	1,3	1,4	1,55	1,8	2,2	-	-	-
ROFLEX®										
NBR / PUR	-	1,0	1,0	1,0	1,4	1,8	-	-	-	-
POLY-NORM®										
NBR 78 Shore A	-	1,0	1,3	1,4	1,6	1,8	-	-	-	-
POLY										
NBR (Quader)	-	1,0	1,3	1,4	1,6	1,8	-	-	-	-
BoWex®										
PA 6.6	1,0	1,0	1,0	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	-	-
PA-CF	1,0	1,0	1,0	1,0	1,1	1,2	1,4	1,6	1,9	2,2
BoWex® HEW Compact	-	1,0	1,0	1,0	1,1	1,4	1,7	-	-	-
BoWex-ELASTIC®										
Standard	-	1,0	1,0	1,0	1,1	1,4	1,7	-	-	-
MONOLASTIC®										
Standard	-	1,0	1,0	1,0	1,1	1,4	1,7	-	-	-
BoWex® FLE-PA/-PAC										
PA 6 GF	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8
PA-CF	1,0	1,0	1,0	1,0	1,1	1,2	1,4	1,6	1,9	2,2

Bei der Auslegung mit PEEK Zahnkranz wird kein Temperaturfaktor benötigt.
Temperaturfaktoren für PA-Zahnkränze siehe Seite 30.

Anlauf faktor S_Z				
ROTEX®, POLY-NORM®, POLY, BoWex®, BoWex® HEW Compact				
Anlaufhäufigkeit pro Stunde	< 100	< 200	< 400	< 800
S_Z	1,0	1,2	1,4	1,6
BoWex-ELASTIC®				
Anlaufhäufigkeit pro Stunde	< 10	< 60	< 120	> 120
S_Z	1,0	1,5	2,0	auf Anfrage

Stoßfaktor S_A/S_L	
ROTEX®, POLY-NORM®, POLY, BoWex®, BoWex® HEW Compact, BoWex-ELASTIC®	
	S_A/S_L
leichte Stöße	1,5
mittlere Stöße	1,8
schwere Stöße	2,5

Betriebsfaktor S_B	
Hydrostatische Antriebe für BoWex® FLE-PA, MONOLASTIC®	
Einsatzgebiete	S_B
Radlader	1,6
Kompaktlader	1,6
Hydraulikbagger	1,4
Mobilkräne	1,6
Grader	1,5
Vibrationswalzen	1,4
Gabelstapler	1,6
Transportbetonmischer	1,3
Betonpumpen	1,4
Schwarzdeckenfertiger	1,4
Betonschneidmaschine	1,4
Straßenfräser	1,4

Zulässige Passfedernutbelastung der Kupplungsnaben

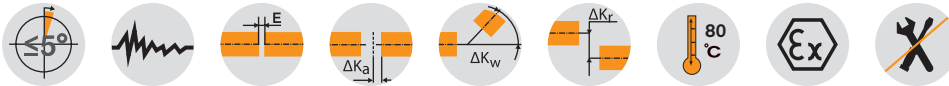
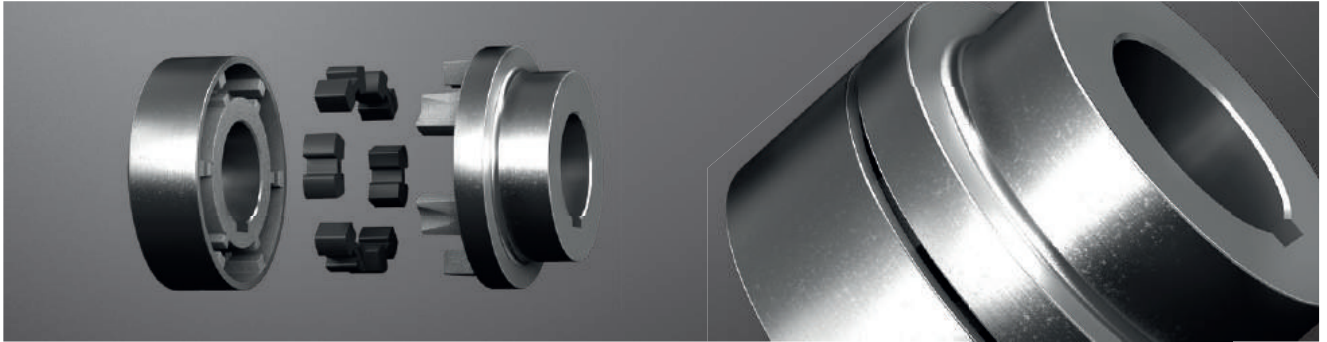
Die Welle-Nabe-Verbindung ist kundenseitig zu überprüfen.

Zulässige Flächenpressung nach DIN 6892 (Methode C)			
Grauguss (GJL)	225 N/mm ²	Sinterstahl	180 N/mm ²
Sphäroguss (GJS)	225 N/mm ²	Aluminium-Druckguss (Al-D)	110 N/mm ²
Stahl	250 N/mm ²	Aluminium-Halbzeug (Al-H)	200 N/mm ²
Polyamid	30 N/mm ² (bis +40 °C)	Für weitere Stahlwerkstoffe p_{zul} .	$0,9 \cdot R_e (R_{p0,2})$

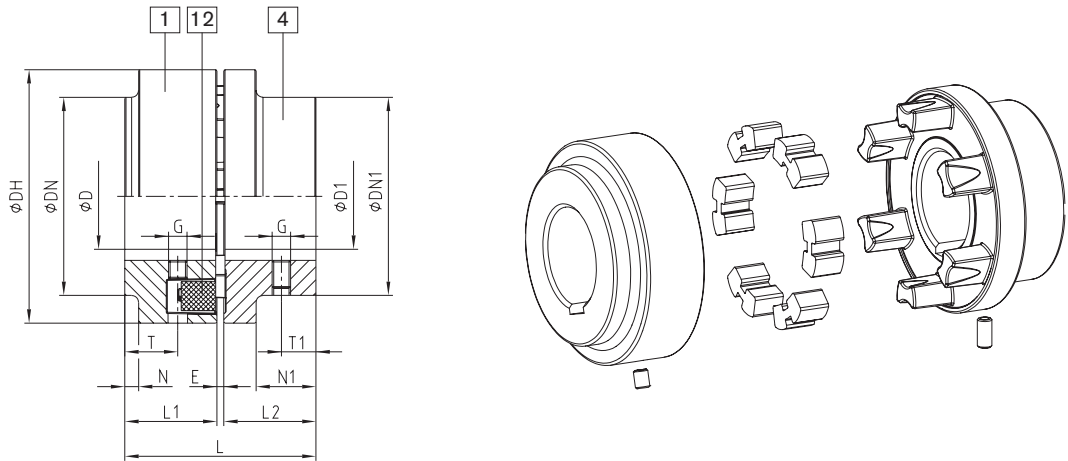
ROFLEX® N

elastische Klauenkupplungen

2-teilig



Bauteile



ROFLEX® Bauart N																					
Größe	Drehmoment		max. Drehzahl [min ⁻¹]	Abmessungen															Massenträgheitsmoment J1 [kgm ²] ¹⁾	Massenträgheitsmoment J4 [kgm ²] ¹⁾	Gesamtgewicht m [kg] ¹⁾
	TKN [Nm]	TKmax. [Nm]		max. Fertigbohrung			Allgemein							Feststellgewinde							
				D	D1	L	L1, L2	E	DH	DN	DN1	N	N1	G	T	T1	TA [Nm]				
68	65	180	8500	28	38	43	20	3	68	-	-	-	-	M5	8,5	8	2	0,00016	0,00029	0,6	
80	80	220	7500	35	45	63	30	3	80	-	68	-	20	M8	20,5	12	10	0,00059	0,00055	1,2	
95	125	345	6800	45	48	73	35	3	95	76	76	5	23	M8	22	15	10	0,00116	0,00120	1,9	
110	205	565	6500	50	55	83	40	3	110	86	86	6	26	M8	24	18	10	0,0024	0,0024	2,9	
125	315	865	5800	60	65	103	50	3	125	100	100	14	32	M8	32	20	10	0,0046	0,0052	4,5	
140	450	1240	5400	70	65	113	55	3	140	100	100	21	35	M10	13	22	17	0,0062	0,0077	5,3	
160	790	2170	4800	75	70	124	60	4	160	108	108	21	40	M10	13	25	17	0,014	0,013	8,1	
180	1150	3160	4350	85	80	144	70	4	180	125	125	28	50	M10	16	32	17	0,021	0,023	11,0	
200	1800	4950	3950	90	90	164	80	4	200	140	140	33	56	M12	20	40	40	0,038	0,044	16,3	
225	2100	5775	3600	100	100	184	90	4	225	150	150	38	72	M12	22	40	40	0,06	0,06	20,4	
250	3550	9765	3000	110	110	205,5	100	5,5	250	165	165	40	82	M16	24	45	80	0,11	0,10	28,2	
280	5000	13750	3000	120	120	225,5	110	5,5	280	180	180	45	90	M16	28	45	80	0,19	0,16	38,1	

¹⁾ Massenträgheitsmomente J1 und J4, sowie das Gesamtgewicht m beziehen sich auf die maximalen Bohrungsdurchmesser

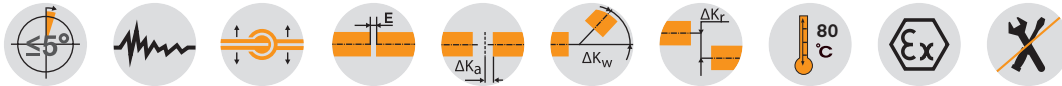
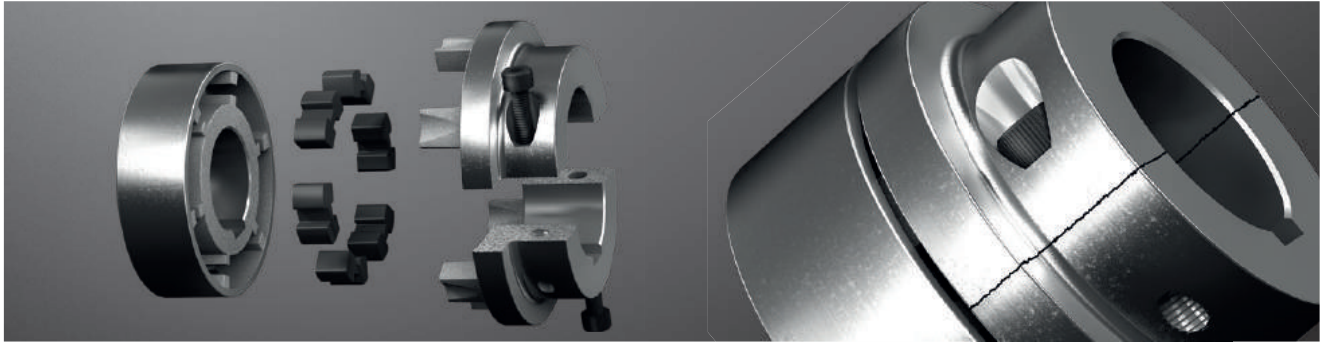
■ = ab Lager verfügbar

Bestell- beispiel:	ROFLEX® 110	Standard	ØD1 = 48	ØD4 = 38
	Kupplungsgröße	Bauart	Fertigbohrung	Fertigbohrung

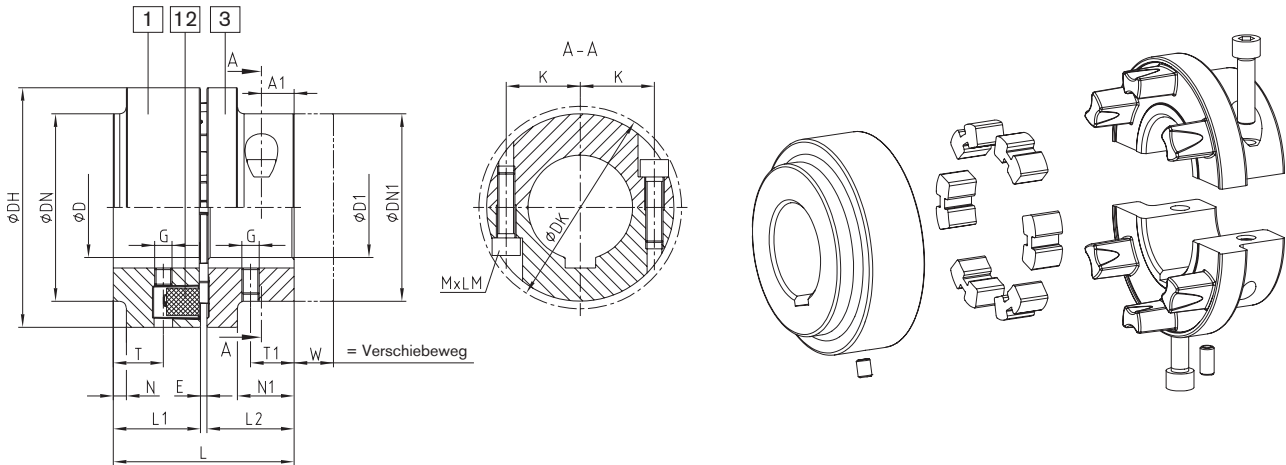
ROFLEX® SH

elastische Klauenkupplungen

Kupplung mit Split-Nabe



Bauteile



ROFLEX® Bauart SH																												
Größe	Drehmoment		max. Drehzahl [min ⁻¹]	Abmessungen																			Massen- trägheits- moment J1 [kgm ²] ¹⁾	Massen- trägheits- momente J3 [kgm ²] ¹⁾	Gesamt- gewicht m [kg] ¹⁾			
	TKN [Nm]	TKmax. [Nm]		max. Fertig- bohrung										Allgemein			Feststellgewinde			Zylinderschrauben								
				D	D1	L	L1	L2	E	DH	DN	DN1	N	N1	W	G	T	T1	TA [Nm]	MxLM	DK	K				A1	A2	TA [Nm]
80	80	220	7500	35	38	63	30	30	3	80	80	68	-	20	15,5	M8	20,5	12	10	M8x25	75	25	11	-	34	0,00059	0,00058	1,3
95	125	345	6800	45	42	73	35	35	3	95	76	76	5	23	18	M8	22	15	10	M8x30	82	28,5	13	-	34	0,00116	0,00123	2,0
110	205	565	6500	50	48	83	40	40	3	110	86	86	6	26	21	M8	24	18	10	M8x35	94	31,5	15	-	34	0,0024	0,0025	3,1
125	315	865	5800	60	55	103	50	50	3	125	100	100	14	32	23,5	M8	32	20	10	M10x40	108	38,5	20	-	67	0,0046	0,0052	4,5
140	450	1240	5400	70	60	113	55	55	3	140	100	100	21	35	25	M10	13	22	17	M10x35	108	39,0	10,5	25,5	67	0,0062	0,0080	5,7
160	790	2170	4800	75	65	124	60	60	4	160	108	108	21	40	30	M10	13	25	17	M12x35	118	42,5	12	29	115	0,014	0,014	8,5
180	1150	3160	4350	85	75	144	70	70	4	180	125	125	28	50	32	M10	16	32	17	M12x40	135	50	15	35	115	0,021	0,024	11,6
200	1800	4950	3950	90	85	164	80	80	4	200	140	140	33	56	34	M12	20	40	40	M16x50	153	54	17	40	290	0,038	0,044	17,8

¹⁾ Massenträgheitsmomente J1 und J4, sowie das Gesamtgewicht m beziehen sich auf die maximalen Bohrungsdurchmesser
■ = ab Lager verfügbar

Bestell- beispiel:	ROFLEX® 110	SH	ØD1 = 42	ØD3 = 48
	Kupplungsgröße	Bauart	Fertigbohrung	Fertigbohrung

ROTEX® ZS-DKM-SH

elastische Klauenkupplungen

Doppelkardanische Wellenkupplung mit SPLIT-Naben



Piktogrammlegende ist auf dem Klapper am Umschlag unseres Antriebstechnikataloges zu finden



ROTEX® Bauart ZS-DKM-SH																							
Größe ³⁾	Ausbaulänge DBSE [mm]	Fertigbohrung D		Zahnkranz 98 Sh A GS T _{KN} [Nm] ¹⁾²⁾	Abmessungen [mm]										Schrauben DIN EN ISO 4762		max. Verlagerungen						
		min.	max.		DH	DN1	DK	D1	L1, L2	L11	E	B1	S	LZS-DKM-SH	G	W	MxLM	T _A [Nm]	Axial [mm]	bei n = 1500 1/min		bei n = 3000 1/min	
		Radial [mm]	Winkel [°]		Radial [mm]	Winkel [°]																	
24	100	0	28	35	55	-	57,5	27	30	64	18	14	2,0	160	M5	12	M6x20	14	1,4	1,43		1,07	
	104									200				2,13						1,60			
28	100	0	38	95	65	-	73	30	35	60	20	15	2,5	170	M8	12	M8x25	34	1,5	1,40		1,05	
	100									210				2,10						1,57			
38	100	24	45	190	80	78	83,5	38	45	52	24	18	3,0	190	M8	15	M8x30	34	1,8	1,33		0,99	
	92									230				2,02						1,52			
42	100	24	55	265	95	94	97	46	50	48	26	20	3,0	200	M8	15	M10x35	67	2,0	1,29		0,97	
	88									240				2,00						1,49			
48	100	24	60	310	105	104	108,5	51	56	44	28	21	3,5	212	M8	15	M12x40	115	2,1	1,26		0,94	
	84									252				1,95						1,47			
55	100	24	70	410	120	118	122	60	65	40	30	22	4,0	230	M10	15	M12x45	115	2,2	1,22	1	0,92	0,75
	140									270				1,92						1,44			
	180									310				2,62						1,96			
	200									330				2,97						2,22			
65	140	24	80	625	135	135	132,5	68	75	70	35	26	4,5	290	M10	15	M12x40	115	2,6	1,83		1,37	
	110									330				2,53						1,90			
75	140	40	90	1280	160	160	158	80	85	60	40	30	5,0	310	M10	20	M16x50	290	3,0	1,75		1,31	
	180									350				2,44						1,83			
	200									370				2,79						2,09			
	250									420				3,67						2,75			
90	180	40	110	2400	200	200	197	100	100	90	45	34	5,5	380	M12	20	M20x60	560	3,4	2,36		1,76	
	250									450				3,58						2,68			

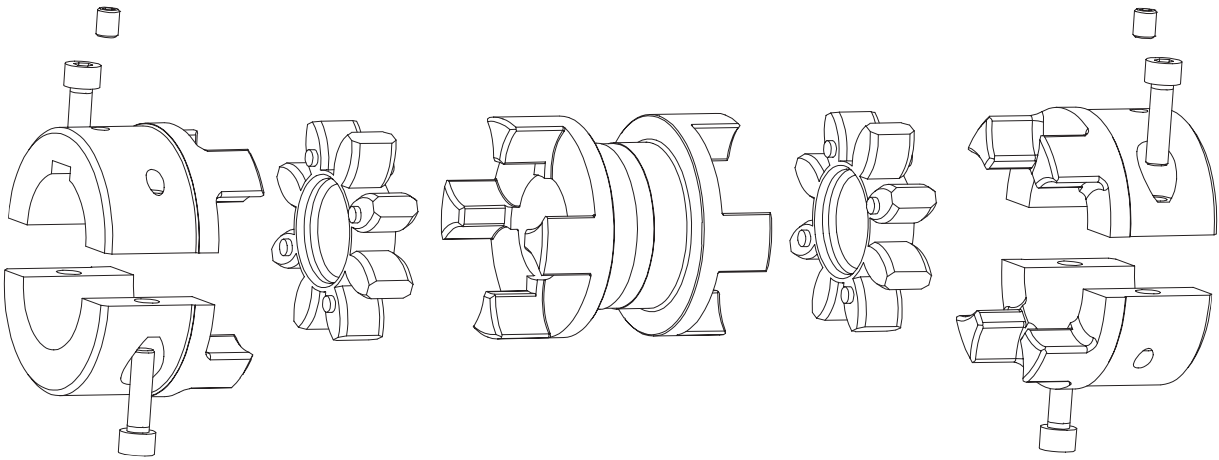
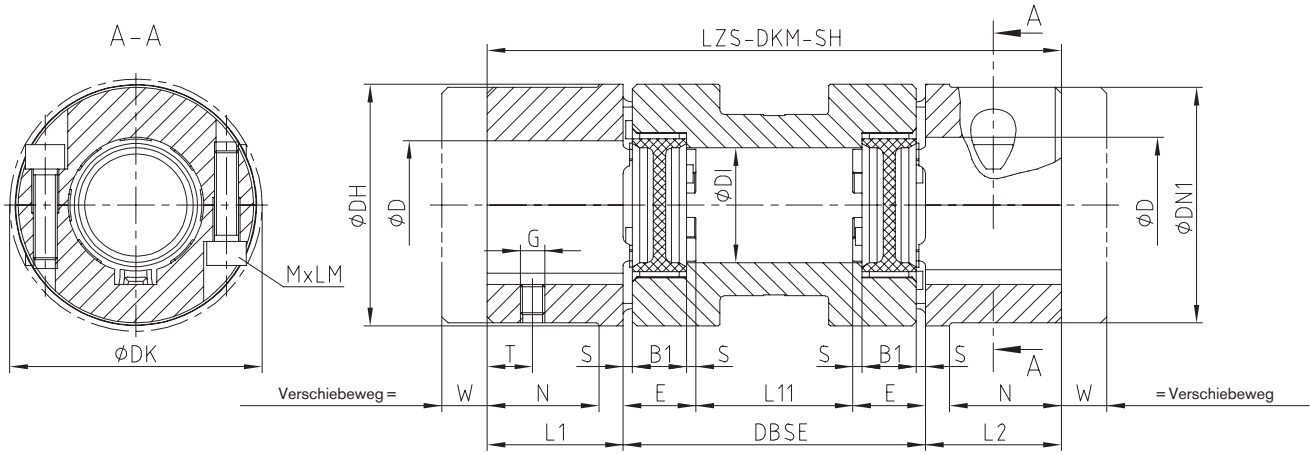
¹⁾ Maximaldrehmoment der Kupplung (T_{Kmax}) = 2 x Nenndrehmoment der Kupplung (T_{KN})

²⁾ Rechnerisch übertragbares Drehmoment bei doppelkardanischen Ausführungen nach 92 Sh-A GS, bei Verwendung der höherwertigen Zahnkränze 98 Sh-A GS

³⁾ ROTEX-SPLIT Nabenwerkstoff der Größen 24 und 28 = Sinterstahl; Nabenwerkstoff der Größen 38 bis 90 = EN-GJL

⁴⁾ Nabenausführung 7.1 = SPLIT-Nabe mit Passfedernut und Feststellgewinde

Bestell- beispiel:	ROTEX® 38	ZS-DKM-SH	140	98 ShA-GS	7.1 ⁴⁾	Ø 38	7.1 ⁴⁾	Ø30
	Kupplungsgröße	Bauart	Wellenabstandsmaß DBSE	Zahnkranzhärte	Nabenausführung	Fertigbohrung	Nabenausführung	Fertigbohrung



KTR Germany:

Headquarters:

KTR Systems GmbH
Carl-Zeiss-Straße 25
D-48432 Rheine
Phone: +49 5971 798-0
Fax: +49 5971 798-698 oder 798-450
E-Mail: mail@ktr.com
Internet: www.ktr.com

KTR Brake Systems GmbH

Competence Center for Brake Systems
Zur Brinke 14
D-33758 Schloß Holte-Stukenbrock
Phone: +49 5207 99161-0
Mobile: +49 175 2650033
Fax: +49 5207 99161-11

Leiter Vertrieb Bremsen Wind

Jörn Edzards, Dipl.-Ing. (FH)
Zur Brinke 14
D-33758 Schloß Holte-Stukenbrock
Phone: +49 5207 99161-0
Mobile: +49 175 2650033
E-Mail: j.edzards@ktr.com

Leiter Vertrieb Bremsen Industrie

Thomas Wienkotte, Dipl.-Ing. (FH)
Am Rott 18
D-50171 Kerpen
Phone: +49 2237 971796
Mobile: +49 172 5859448
E-Mail: t.wienkotte@ktr.com

KTR Thinktank

Walder Strasse 53
40724 Hilden
Germany
Phone: +49 5971 798-885 / 886
E-Mail: thinktank@ktr.com

Außendienst Norddeutschland für Hydraulik-Komponenten

Gunnar Ehlers
Finkenstieg 4b
21629 Neu Wulmstorf
Mobile: +49 174 3301536
E-Mail: g.ehlers@ktr.com

Außendienst Bayern, Baden-Württemberg und Österreich für Hydraulik-Komponenten

Klaus-Peter Sprödhuber
Hussengutstr.55
95445 Bayreuth
Phone: +49 921 16388991
Mobile: +49 172 1096496
E-Mail: k.sproedhuber@ktr.com

Schleswig-Holstein, Nord-Niedersachsen, Hamburg, Bremen

Martin Lau, Maschinenbautechniker
KTR Ingenieurbüro Hamburg
Geschwister-Scholl-Allee 44
25524 Itzehoe
Phone: +49 4821 4050812
Mobile: +49 172 5310014
E-Mail: m.lau@ktr.com

NRW: Großraum Düsseldorf, Köln, Aachen

John Wein,
B. Sc. Wirtschaftsingenieurwesen
KTR Ingenieurbüro Hilden
Walder Str. 53
40724 Hilden
Mobile: +49 151 62489605
E-Mail: j.wein@ktr.com

Emsland, Mitte- und Süd-Niedersachsen, Ostwestfalen

Rainer Lüttmann
KTR Systems GmbH
Carl-Zeiss-Straße 25
48432 Rheine
Phone: +49 5971 798-340
Mobile: +49 172 5322164
E-Mail: r.luettmann@ktr.com

Siegerland

René Szabo, Maschinenbautechniker
Waldstr. 67
57080 Siegen-Niederschelden
Phone: +49 5971 798 7777
Mobile: +49 175 81 64 844
E-Mail: r.szabo@ktr.com

Ruhrgebiet, Hessen-Nord

René Pottmann, Maschinenbautechniker
KTR Ingenieurbüro Dortmund
Lindemannstraße 9
44137 Dortmund
Phone: +49 231 91259060
Mobile: +49 162 2186045
E-Mail: r.pottmann@ktr.com

Hessen, Rheinland-Pfalz, Saarland

Martin Dietrich, Ingenieur Maschinenbau
KTR Ingenieurbüro Frankfurt
Schorbachstr. 9
35510 Butzbach
Phone: +49 6033 9248494
Mobile: +49 172 5329968
E-Mail: m.dietrich@ktr.com

Berlin, Mecklenburg-Vorpommern Südost, Sachsen-Anhalt, Brandenburg

Thüringen Nord, Sachsen
Norman Schlag, Tech. BW (IHK)
KTR Ingenieurbüro Leipzig
Hauptstraße 101
04416 Markkleeberg
Phone: +49 341 35416467
Mobile: +49 173 4716266
E-Mail: n.schlag@ktr.com

Baden-Württemberg Nord

Eberhard Maier, Dipl.-Ing. (FH)
Hortensienweg 1
70374 Stuttgart, Sommerain
Phone: +49 71 16 5842957
Mobile: +49 172 5355056
E-Mail: e.maier@ktr.com

Baden-Württemberg Süd

Jochen Glöckler, Maschinenbautechniker
KTR Ingenieurbüro Balingen
Hölzlestraße 44
72336 Balingen
Phone: +49 7433 91381
Mobile: +49 172 5310049
E-Mail: j.gloeckler@ktr.com

Bayern-Nord, Thüringen Süd

Alexander Ennulat, Dipl.-Ing.
KTR Ingenieurbüro Römerstein
Grabenstetter Str. 28
72587 Römerstein
Phone: +49 7382 9369226
Mobile: +49 162 4160354
E-Mail: a.ennulat@ktr.com

Bayern-Süd, Baden-Württemberg Ost

Peter Benkard, Dipl.-Ing. (FH)
KTR Ingenieurbüro Adelsried
Am Mittelfeld 13
86477 Adelsried
Phone: +49 8293 9605-04
Mobile: +49 172 5313059
E-Mail: p.benkard@ktr.com

Alle aktuellen Vertretungen und Handelspartner finden Sie auf www.ktr.com.

KTR worldwide:

Algeria

KTR Algérie
Algeria Business Center -
Pins Maritimes
DZ-16130 Alger Mohammadia
Phone: +213 661 92 24 00
E-Mail: ktr-dz@ktr.com

Brazil

KTR do Brasil Ltda.
Rua Jandaia do Sul 471 -
Bairro Emiliano Perneta
Pinhais - PR - Cep: 83324-040
Phone: +55 41 36 69 57 13
E-Mail: ktr-br@ktr.com

Chile

KTR Systems Chile SpA
Calle Bucarest 17
Oficina 33 Providencia
Santiago de Chile
Phone: +56 23 22 46 674
Mobile: +56 9 44 75 57 02
E-Mail: ktr-cl@ktr.com

China

KTR Power Transmission Technology
(Shanghai) Co. Ltd.
Building 1005, ZOBON Business Park
999 Wangqiao Road
Pudong
Shanghai 201201
Phone: +86 21 58 38 18 00
Fax: +86 21 58 38 19 00
E-Mail: ktr-cn@ktr.com

Czech Republic

KTR CR, spol. s r.o.
Brněnská 559
569 43 Jevíčko
Czech republic
Phone: +420 461 325 014
E-Mail: ktr-cz@ktr.com

Denmark

KTR Systems Danmark ApS
Vejlsovej 51, Bygning N
8600 Silkeborg
Phone: +45 39 39 10 50
E-Mail: ktr-dk@ktr.com

Finland

KTR Finland OY
Tiistiniityntie 4
SF-02230 Espoo
Phone: +358 2 07 41 46 10
Fax: +358 2 07 41 46 19
E-Mail: ktr-fi@ktr.com

France

KTR France SAS
5 Chemin de la Brocardière
CS 71359
F-69573 DARDILLY CEDEX
Phone: +33 4 78 64 55 26
Fax: +33 4 78 64 54 31
E-Mail: ktr-fr@ktr.com

India

KTR Couplings (India) Pvt. Ltd.,
T-36 / 37 / 38, MIDC Bhosari
Pune 411026
Phone: +91 20 27 12 73 24
Fax: +91 20 27 12 73 23
E-Mail: ktr-in@ktr.com

Italy

KTR Systems GmbH
Sede Secondaria Italia
Via Giovanni Brodolini, 8
I - 40133 Bologna (BO)
Phone: +39 051 613 32 32
Fax: +39 051 298 55 77
E-Mail: ktr-it@ktr.com

Japan

KTR Japan Co., Ltd.
Toei Bldg.2F, 6-1-8 Motomachi-dori
Chuo-ku, Kobe
650-0022 Japan
Phone: +81 7 89 54 65 70
Fax: +81 7 89 54 65 75
E-Mail: ktr-jp@ktr.com

Korea

KTR Korea Ltd.
#604, Songwon bldg., 89-10,
Galmaejungang-ro, Guri-si, Gyeonggi-do,
11901 Korea
Phone: +82 3 15 69 45 10
Fax: +82 3 15 69 45 25
E-Mail: ktr-kr@ktr.com

Netherlands

KTR Benelux B. V.
Postbus 87
Oosterveldsingel 3
NL-7558 PJ Hengelo (O)
Phone: +31 74 2553680
Fax: +31 74 2553689
E-Mail: ktr-nl@ktr.com

Norway

KTR Systems Norge AS
Lahaugmoveien 81
N-2013 Skjetten
Phone: +47 64 83 54 90
Fax: +47 64 83 54 95
E-Mail: ktr-no@ktr.com

Poland

KTR Polska Sp. z o.o.
ul. Czerwone Maki 65
PL-30-392 Kraków
Phone: +48 12 267 28 83
Fax: +48 12 267 07 66
E-Mail: ktr-pl@ktr.com

Russia

KTR RUS LLC
6 Verhnii Pereulok 12
Litera A, Office 229
194292 St. Petersburg
Phone: +7 812 383 51 20
Fax: +7 812 383 51 25
E-Mail: ktr-ru@ktr.com
Internet: www.ktr.ru

South Africa

KTR Couplings SA (Pty) Ltd.
28 Spartan Road, Kempton Park,
Spartan Ext. 21
Phone: +27 11 281 3801
Fax: +27 11 281 3812
E-Mail: ktr-za@ktr.com

Spain

KTR Systems GmbH
Estartetxe, n° 5-Oficina 322
E-48940 Leioa (Vizcaya)
Phone: +34 9 44 80 39 09
Fax: +34 9 44 31 68 07
E-Mail: ktr-es@ktr.com

Sweden

KTR Sverige AB
Box 7010
S-187 11 Täby
Phone: +46 86 25 02 90
E-Mail: info.se@ktr.com

Switzerland

KTR Systems Schweiz AG
Bahnstr. 60
CH-8105 Regensdorf
Phone: +41 4 33 11 15 48
Fax: +41 4 33 11 15 56
E-Mail: ktr-ch@ktr.com

Taiwan

KTR Taiwan Ltd.
No.: 30-1, 36 Rd
Taichung Industry Zone
Taichung City
407 Taiwan (R. O. C.)
Phone: +886 4 23 59 32 78
Fax: +886 4 23 59 75 78
E-Mail: ktr-tw@ktr.com

Turkey

KTR Turkey
Güç Aktarma Sistemleri San. ve Tic. Ltd.
Şti.
Kayışdağı Cad. No: 117/2
34758 Atasehir -Istanbul
Phone: +90 216 574 37 80
Fax: +90 216 574 34 45
E-Mail: ktr-tr@ktr.com

United Kingdom

KTR U.K. Ltd.
Robert House
Unit 7, Acorn Business Park
Woodseats Close
Sheffield
United Kingdom, S8 0TB
Phone: +44 11 42 58 77 57
Fax: +44 11 42 58 77 40
E-Mail: ktr-uk@ktr.com

USA

KTR Corporation
122 Anchor Road
Michigan City, Indiana 46360
Phone: +1 219 8 72 91 00
Fax: +1 219 8 72 91 50
E-Mail: ktr-us@ktr.com





Headquarters

KTR Systems GmbH

Carl-Zeiss-Straße 25

D-48432 Rheine

Telefon: +49 5971 798-0

Telefax: +49 5971 798-698 oder 798-450

E-Mail: mail@ktr.com

Internet: www.ktr.com

Made for Motion



Zertifikate und Zulassungen

Bereits 1993 erhielt KTR als eines der ersten Unternehmen in der Antriebstechnik die Zertifizierung nach DIN EN ISO 9001, die auch für die Werke in Polen, China, Indien und den USA vorliegt.

Aktuell sind KTR-Produkte von vielen international bedeutenden Normungs- und Klassifizierungsgesellschaften zugelassen. Einzelabnahmen weiterer Gesellschaften sind ohne Weiteres auf Anfrage möglich.



Original approval date:

17.05.2011

Date of the audit:

08.06.2011

Date of next recertification:

Valid until:

17.06.2008



Legende Piktogramme



drehsteif



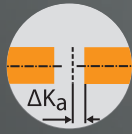
leicht



wartungsfrei



drehelastisch



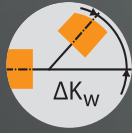
Ausgleich axial



korrosions-
geschützt



hochelastisch



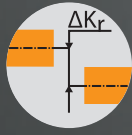
Ausgleich winklig



elektrisch
isolierend



schwingungs-
dämpfend



Ausgleich radial



Höchstdrehzahl



steckbar axial



im Stillstand
schaltbar



keine Wirbel-
stromverluste



Wellenabstand
beachten



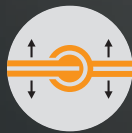
doppelkardanisch



Drehmoment-
begrenzer
durchrastend



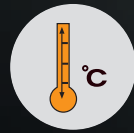
relativ kurzer
Wellenabstand



radial
demontierbar,
servicefreundlich



Drehmoment-
begrenzer
synchron rastend



max.
Einsatztemperatur



Normausbaulängen
vorhanden



Drehmoment-
begrenzer mit
Freischaltauf.



hohe Drehzahlen



nach API
lieferbar



gehärtete
Oberfläche



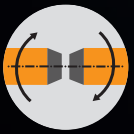
spielfrei



ATEX-konform
Details finden Sie
in unserer ATEX-
Broschüre



Präzision
X %



durchschlagend,
trennend, rutschend



ABS
zertifiziert



Axialverschiebung
beachten



zusätzliche
Eigenschaften zur
Standardversion