

Bei Bremssystemen für Kran- und Hafenanlagen ist wegen der großen Hakenlasten vor allem eine hohe Bremsleistung entscheidend

IP66 Federkraftbremse mit Handlüftung

Preiswerte Alternative für Standardlösungen

Federkraftbremse BFK471-25



Das neue Bremssystem mit hoher Leistung wurde entwickelt für den Einsatz in Krananlagen und Hafenanlagen, Schiffswinden, Hebezeugen und Förderbändern. Speziell für diese Bremse wurde eine neue Handlüftung konzipiert, die die hohen Anforderungen an die Schutzart erfüllt. Durch den modularen Aufbau kann die Bremse flexibel mit einem Rotor oder auch in Doppelrotorausführung eingesetzt werden.

Eigenschaften

- neues Bremssystem mit hoher Leistung und abgedichteter Handlüftung, Schutzart IP66
- modularer Aufbau, 750 Nm mit einem Rotor, 1500 Nm in Doppelrotorausführung
- austauschbar zu bestehenden Bremsenlösungen
- hoher Korrosionsschutz durch nitrierte Reibflächen und verzinktes Magnetgehäuse
- energiesparende Ansteuerung durch Brücke-/ Einweggleichrichter
- einfache Überprüfung des Luftspalts in der Bremse durch Kontrollbohrungen im Gehäuse
- optionales Zubehör, auch nachrüstbar
 - induktiver Sensor zur Luftspaltüberwachung und-/oder Verschleißüberwachung
 - arretierbare Handlüftung

The key factor for brake systems in crane and port facilities is brake power due to high hook loads

IP66 spring-applied brake with manual release

Cost-saving alternative for standard solutions

Spring-applied brake BFK471-25



The new high-performance braking system has been developed for use in crane systems, port facilities, ship winches, hoists, and belt conveyors. A new manual release has been designed specifically for this brake meeting the high requirements of the enclosure rating. The modular structure of the brake enables flexible use with single or dual rotor.

Properties

- New braking system with a high performance and a sealed manual release, enclosure according to IP66
- Modular design, 750 Nm with single rotor, 1500 Nm in dual rotor design
- Can replace existing brake solutions
- High degree of Corrosion-resistant by nitrided friction surfaces and zinc-coated magnet housing
- Energy-saving control by bridge/half-wave rectifiers
- Easy air gap check in the brake by check bore holes in the housing
- Accessories, optional, also retrofittable
 - Non-contact sensor for air gap monitoring and/or wear monitoring
 - Manual release lockable