

Nejvyšší přesnost na nejmenším prostoru



ETP-MINI® je optimálně vhodné pro rychlou a jednoduchou montáž malých konstrukčních součástí. Stísněné zástavbové prostory nepředstavují žádný problém. K upnutí ETP-MINI® stačí jen několik málo pohybů a bezvůlové nastavitelné spojení je k dispozici.

ETP-MINI® R je nerezovou variantou tohoto upínacího pouzdra. Je z ušlechtilé oceli a je proto s oblibou používáno ve farmaceutickém a potravinářském průmyslu.

Highlights

- snadná montáž
- nízká obvodová házivost
- přenos velkých radiálních sil
- umožňuje velké tolerance
- ETP-MINI® R z ušlechtilé oceli

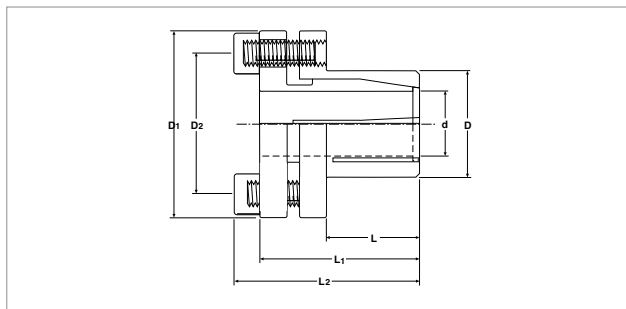
ETP-MINI®

Mechanické upínací pouzdro

Konstrukční uspořádání/funkce

Pouzdro ETP-MINI® se skládá ze dvou kuželových, částečně rozříznutých ocelových pouzder a utahovacích šroubů. U ETP-MINI® R jsou tyto rovněž v nerezovém provedení. Při utahování šroubů je vnitřní pouzdro tlačeno proti hřídeli a vnější pouzdro proti náboji, čímž vzniká pevné spojení.

Při demontáži se zašroubují šrouby do odtlačovacích závitů v přírubě. Tím dojde k uvolnění spoje. Pouzdro ETP-MINI® typ R má o jeden šroub více než standardní ETP-MINI. To proto, aby bylo možné s nerezovými šrouby přenášet stejné točivé momenty.



Technická specifikace ETP-MINI®

ETP-MINI®	Rozměry							Přenositelný(á)		Šroub DIN 912, 12.9			Moment setrvačnosti	Hmotnost
	d [mm]	D [mm]	D ₁ [mm]	D ₂ [mm]	L [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]	M [Nm]	F _A [kN]	počet	velikost	M _{anz} [Nm]	J [kgm ² · 10 ⁻⁶]	[kg]
6	6	14	25	18	10	19	22	7	2,5	2	M3	2	2,1	0,03
1/4"	6,35	14	25	18	10	19	22	8	2,5	2	M3	2	2,1	0,03
8	8	15	27	20	12	21,5	25,5	20	5	2	M4	4	3,3	0,04
9	9	16	28	21	14	24	28	28	6,5	2	M4	4	4,4	0,05
3/8"	9,525	16	28	21	14	24	28	30	6,5	2	M4	4	4,4	0,05
10	10	16	28	21	14	24	28	34	6,5	2	M4	4	4,3	0,05
11	11	18	30	23	14	25,5	29,5	36	6,5	2	M4	4	6,2	0,06
12	12	18	30	23	14	25,5	29,5	40	6,5	2	M4	4	6,1	0,06
1/2"	12,7	18	30	23	14	25,5	29,5	42	6,5	2	M4	4	6,0	0,06
14	14	22	35	27	15	27,5	31,5	66	9,5	3	M4	4	13,2	0,08

Technická specifikace ETP-MINI® typ R

ETP-MINI®	Rozměry							Přenositelný(á)		Šroub DIN 912, 12.9			Moment setrvačnosti	Hmotnost
	d [mm]	D [mm]	D ₁ [mm]	D ₂ [mm]	L [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]	M [Nm]	F _A [kN]	počet	velikost	M _{anz} [Nm]	J [kgm ² · 10 ⁻⁶]	[kg]
R-6	6	14	25	18	10	19	22	5	1,7	3	M3	1,2	2,1	0,03
R-8	8	15	27	20	12	21,5	25,5	17	4,4	3	M4	2,7	3,3	0,04
R-9	9	16	28	21	14	24	28	20	4,4	3	M4	2,7	4,4	0,05
R-10	10	16	28	21	14	24	28	23	4,4	3	M4	2,7	4,3	0,05
R-11	11	18	30	23	14	25,5	29,5	25	4,4	3	M4	2,7	6,2	0,06
R-12	12	18	30	23	14	25,5	29,5	27	4,4	3	M4	2,7	6,1	0,06
R-14	14	22	35	27	15	27,5	31,5	48	6,5	4	M4	2,7	13,2	0,08

M ... přenositelný točivý moment při F_A = 0

F_A ... přenositelná axiální síla při M = 0

M_{anz} ... doporučený utahovací moment šroubů

materiál pro typ R dle EN 1.4305, nerezová ocel, X10CrNiS18-9

Tolerance

hřídel k6-h10-k6

náboj H8

V případě individuálního dimenzování a modifikovaných provedení Vám rádi poradíme.